

R3.07 outils statistiques de pilotage d'un process - CM/TD

Composante
Institut universitaire de technologie d'Angoulême

Présentation

Description

Cette ressource permet :

- De valider la capabilité d'un moyen de mesure : R&R (MSA)
- De définir un plan de contrôle réception : échantillonnage (attribut, mesure), courbe d'efficacité
- De caractériser une population (normalité)
- De calculer et exploiter les capabilités des process
- De piloter le process : Maîtrise Statistique des Procédés (MSP) mesures et/ou attributs grâce aux cartes de contrôle
- D'identifier les paramètres influents d'un process/produit et de l'améliorer en utilisant les plans d'expériences (complets, fractionnaires orthogonaux).

Heures d'enseignement

CM	CM	4,5h
TD	TD	10,5h