

R2.07 -Production -Méthodes

Composante
Institut universitaire de technologie d'Angoulême

Présentation

Description

Usinage & paramètres de fabrication :

-
- Procédés de fabrication
- Elaboration de gamme
- Mise en position
- Outils de coupe
- Conditions de coupe
- Cinématiques des machines
- Programmation machine

TP à 8 étudiants (si Travaux pratiques avec des matériels différents, fragiles, coûteux et comportant des risques)

Objectifs

Apprentissages critiques

AC11.01 : Formuler l'ensemble des attentes du client

AC11.02 : Exprimer les exigences techniques d'un produit système existant

AC13.01 : Identifier les contraintes de re#alisation à partir d'une pre#-étude

AC13.02 : Choisir des solutions techniques adaptées aux contraintes de réalisation

AC13.03 : Mettre en œuvre les outils métiers pour produire une solution simple, réelle ou numérique, qui répond aux spécifications et à la pré-étude

AC13.04 : Elaborer des documents métiers pour des pièces/systèmes simples en mettant en œuvre les outils ad hoc

Heures d'enseignement

CM	CM	7,5h
TD	TD	12h
TP	TP	39h

Pré-requis obligatoires

Prérequis

R1.06 : Outils pour l'ingé#nierie

R1.07 : Production – Méthodes

R1.08 : Métrologie