

### R1.07 - Production-Méthodes

# Composante Institut universitaire de technologie d'Angoulême

#### Présentation

#### Description

Connaître les éléments fondamentaux des principaux procédés de fabrication et d'obtention :

- # Fonderie, forgeage, de#coupe, pliage, soudage, enlèvement de matière, fabrication additive...
- # Type de pièce obtenue
- # Matériaux employés ainsi que les technologies liées....Identifier pour une pièce les procédés et leur ordonnancement qui ont mené à sa réalisation Pour les procédés par Enlèvement de matière, identifier :
- # Les outils de coupe fondamentaux et les surfaces qu'ils génèrent
- # Les différentes opérations de fraisage, tournage et perçage Connaître les portes-pièces standards (mors doux/durs, pinces, e#taux ...) et leurs spe#cificite#s (utilisation pour la mise en position et maintien en position, ...)
  Interpréter un processus de fabrication et une procédure de fabrication :
- # Lire une gamme
- # Lire un contrat de phase ou d'ope#ration

Mettre en œuvre des moyens de production simples dans un processus global d'e#laboration :

- # Réaliser une pièce unitaire prototype répondant au cahier des charges fonctionnel
- # Faire une analyse critique (observer/analyser les défauts constatés sur les pièces : introduction aux notions de défauts et de dispersions) ...

#### **Objectifs**

#### Apprentissages critiques:

- Exprimer les exigences techniques d'un produit existant
- Vérifier la conformité d'un produit grand public par rapport à l'usage auquel il est destiné
- Choisir des solutions techniques adaptées aux contraintes de réalisation
- Mettre en oeuvre les outils métiers pour produire une solution simple, réelle ou numérique, qui répond aux spécifications et à la pré-étude



• Élaborer des documents métiers pour des pièces/systèmes simples en mettant en oeuvre les outils ad hoc

## Heures d'enseignement

R1.07 - Production-Méthodes	CM	3h
R1.07 - Production-Méthodes TD	TD	6h
R1.07 - Production-Méthodes TP	TP	36h

# Pré-requis obligatoires

Aucun