

# Politique publique d'IE

Composante  
**Institut d'Administration des Entreprises (IAE)**

Période de l'année  
**Semestre 3**

## En bref

# **Langue(s) d'enseignement:** Français

# **Organisation de l'enseignement:** Contrat de professionnalisation, Contrat d'apprentissage, Formation initiale, Formation continue

# **Ouvert aux étudiants en échange:** Oui

---

## Présentation

### Heures d'enseignement

CM CM 20h

---

## Infos pratiques

### En savoir plus

# <http://www.ileri.fr/>