

# Organisation

Niveau d'étude  
**Bac +4**

Composante  
**Institut d'Administration  
des Entreprises (IAE)**

Volume horaire  
**24h**

Période de l'année  
**Semestre 1**

## En bref

- # **Langue(s) d'enseignement:** Français
- # **Méthodes d'enseignement:** En présence
- # **Organisation de l'enseignement:** Formation initiale
- # **Ouvert aux étudiants en échange:** Oui

---

## Présentation

### Description

Les questions d'organisation se posent dès lors qu'on cherche à créer puis développer un projet. Il s'agit alors de définir les tâches et périmètres d'activité des uns et des autres, de favoriser l'innovation ou la prise d'initiative ou encore de faire évoluer le rôle de l'encadrement. Ce cours se propose de passer en revue les grands modèles d'organisation puis d'en identifier les effets sur les comportements des acteurs.

### Heures d'enseignement

Organisation - CM	CM	18h
Organisation - TD	TD	6h

### Programme détaillé

Partie I : modèles organisationnels

Partie II : de l'organisation au comportement des acteurs

Partie III : de l'outil de gestion au comportement des acteurs

## Compétences visées

Comprendre les enjeux et problèmes d'organisation d'une activité, Identifier les effets invisibles des modes d'organisation

## Bibliographie

GILBERT P., CADIN L. et PIGEYRE F., Organisations et comportement, Dunod, coll. Gestion Sup., 2005

EL AKREMI A., GUERRERO S., NEVEAU J.-P., Comportement organisationnel, volumes 1 et 2, 2005 et 2006

---

## Infos pratiques

### Lieu(x)

# Poitiers-Centre Ville

### En savoir plus

# <https://iae.univ-poitiers.fr/>