

Organisation de l'entreprise

#	Niveau d'étude Bac +5	#	Composante Institut d'Administration des Entreprises (IAE)	#	Volume horaire 42.0	#	Période de l'année Semestre 3
---	--------------------------	---	--	---	------------------------	---	-------------------------------------

En bref

- # **Langue(s) d'enseignement:** Français
- # **Méthode d'enseignement:** En présence
- # **Organisation de l'enseignement:** Formation initiale, Formation continue, Contrat de professionnalisation
- # **Ouvert aux étudiants en échange:** Oui

Présentation

Heures d'enseignement

Organisation de l'entreprise - CM	CM	42h
-----------------------------------	----	-----

Infos pratiques

En savoir plus

<https://iae.univ-poitiers.fr/>