

## Organisation

Niveau d'étude  
**Bac +5**

Composante  
**Institut d'Administration  
des Entreprises (IAE)**

Volume horaire  
**27h**

Période de l'année  
**Semestre 3**

### En bref

- # **Langue(s) d'enseignement:** Français
- # **Méthode d'enseignement:** A distance
- # **Organisation de l'enseignement:** Formation initiale, Formation continue, Contrat de professionnalisation
- # **Ouvert aux étudiants en échange:** Non

### En savoir plus

# <https://iae.univ-poitiers.fr/>

---

## Présentation

### Heures d'enseignement

Organisation - TD                      TD                      27h

---

## Infos pratiques

### Lieu(x)

# Poitiers-Centre Ville