

Organisation

Niveau d'étude
Bac +5

Composante
**Institut d'Administration
des Entreprises (IAE)**

Volume horaire
27h

Période de l'année
Semestre 3

En bref

- # **Langue(s) d'enseignement:** Français
- # **Méthodes d'enseignement:** A distance
- # **Organisation de l'enseignement:** Formation initiale, Formation continue, Contrat de professionnalisation
- # **Ouvert aux étudiants en échange:** Non

Présentation

Description

Les terminologies sont nombreuses pour parler d'organisation. Les termes « sociologie des organisations » et « théories des organisations » sont les plus souvent utilisés après « organisation ». Cette discipline ne cesse de s'enrichir depuis ses premiers pas avec, comme nous le verrons par la suite, l'école classique. Bien évidemment au vu de la multitude de concepts que cette matière renferme, nous avons fait le choix de présenter dans ce fascicule les fondamentaux, c'est-à-dire les bases de l'organisation permettant l'étude des hommes et des structures. L'analyse des processus ne sera pas écartée car c'est un sujet d'actualité, notamment avec le changement organisationnel en cette période de crise.

Par ailleurs, il est à noter que cette matière est indissociable de la stratégie d'entreprise. Les deux disciplines sont liées si nous considérons que l'entreprise s'insère dans une relation entre ses trois critères clés que sont l'environnement, la stratégie et l'organisation.

Objectifs

L'objectif principal du cours est d'approfondir les connaissances théoriques de l'étudiant en matière d'organisation d'entreprise, c'est-à-dire être capable de faire un diagnostic organisationnel et d'identifier les modèles organisationnels rencontrés.

Heures d'enseignement

Organisation - TD

TD

27h

Programme détaillé

CHAPITRE 1 : STRUCTURER L'ORGANISATION : UN MODELE DE FONCTIONNEMENT

CHAPITRE 2 : ORGANISER LES ACTEURS : LES CONTRAINTES DE L'ACTION COLLECTIVE

CHAPITRE 3 : LES PROCESSUS ORGANISATIONNELS

Bibliographie

- Argyris, C. et Schön, D. A., (1978), *Organizational Learning: A Theory of Action Perspective*, Reading, MA, Addison-Wesley
- Argyris, C., (1985), « Defensive routines », in *Organization Theory, Selected Reading*, D. S. Pugh, Fourth edition, 1997, Penguin Books
- Bernoux P. (1985), *La sociologie des organisations*, Paris, Seuil
- Burns T. et Stalker G.M. (1961), *The management of innovation*, Tavistock
- Chandler A. (1972), *Stratégie et structure de l'entreprise*, Paris, Edition d'Organisation
- Child J., (1972), "Organizational structure, environment and performance: the role of strategic choice", in *Sociology*, 6, pages 1-22
- Crozier M. (1963), *Le phénomène bureaucratique*, Paris, Seuil

Infos pratiques

Lieu(x)

Poitiers-Centre Ville

En savoir plus

<https://iae.univ-poitiers.fr/>