

# ReCI : Langue vivante A

#	Niveau d'étude Bac +5	#	Composante Lettres et langues	#	Volume horaire 10.0	#	Période de l'année Semestre 9
---	--------------------------	---	-------------------------------------	---	------------------------	---	-------------------------------------

## En bref

- # **Forme d'enseignement** : Travaux dirigés
- # **Ouvert aux étudiants en échange**: Oui

## Présentation

---

### Description

Communication internationale des entreprises et organisations

---

### Liste des enseignements

ReCI : Anglais	10h
ReCI : Espagnol	10h