

Droit de l'IE

Composante
Institut d'Administration des Entreprises (IAE)

Période de l'année
Semestre 3

En bref

- # **Langue(s) d'enseignement:** Français
- # **Organisation de l'enseignement:** Contrat de professionnalisation, Formation continue, Formation initiale, Contrat d'apprentissage
- # **Ouvert aux étudiants en échange:** Oui

Présentation

Heures d'enseignement

CM	CM	20h
----	----	-----

Infos pratiques

En savoir plus

<http://www.ileri.fr/>