

# Conférences thématiques

Composante  
**Institut d'Administration des Entreprises (IAE)**

Période de l'année  
**Semestre 2**

## En bref

- # **Langue(s) d'enseignement:** Français
- # **Méthode d'enseignement:** En présence
- # **Ouvert aux étudiants en échange:** Non

---

## Présentation

### Heures d'enseignement

Conférences thématiques	TD	8h
-------------------------	----	----

---

## Infos pratiques

### Lieu(x)

# Poitiers-Centre Ville

### En savoir plus

# <https://iae.univ-poitiers.fr>