

MC-RLI41 - Supervision

Niveau d'étude
Bac +2

Composante
**Institut universitaire de technologie
de Poitiers-Châtelleraut-Niort**

Présentation

Description

Situer l'automatisme dans son environnement côté pilotage : système automatisé de production (bases de

données), réseaux de communication.

Mettre en oeuvre une supervision industrielle : acquisition localement ou à distance de données

caractéristiques d'un processus industriel, réalisation d'interface homme-machine simple

Rôle et services offerts par la supervision : alarme, conduite, télé-maintenance, historisation, IHM.

Sensibilisation à la sécurité, administration, droits d'accès.

Mise en oeuvre d'un logiciel de supervision. Structuration des données. Programmation de scripts.

Mise en oeuvre d'un serveur Web embarqué.

Établissement de la communication entre le logiciel de supervision et le ou les automates, via des

protocoles ouverts ou un serveur de type OPC, DDE.

Objectifs

Comprendre la nécessité de la fonction supervision dans les processus industriels et connaître les

technologies mises en oeuvre pour la supervision.

Exploiter les outils de supervision / conduite de processus pour concevoir, modifier et déployer une plate

forme de supervision exploitant un réseau informatique ou industriel.

Heures d'enseignement

MC-RLI41 - Supervision - TD	TD	24h
MC-RLI41 - Supervision - CM	CM	0h
MC-RLI41 - Supervision - TP	TP	0h

Pré-requis nécessaires

Modules M 1103 (Info1), M 2102 (Auto2), M 3103 (Res3).